

Líquido reductor de óxidos de Nitrógeno (NOx)

VARIABLE	PRUEBA	UNIDADES
Urea	31.8-33,2	%(m/m)
Densidad (20°C)	1.087 - 1.0930	g/cm <sup>3</sup>
Índice de refracción (20°C)	1.3814 - 1.3843	
Alcalinidad (NH <sub>3</sub> )	Máx. 0.2	%
Biuret	Máx. 0.3	%

**Maxiblu®** es una disolución acuosa de urea de alta pureza para vehículos diesel con el sistema SCR (Reducción Catalítica Selectiva). La disolución tiene como función reducir, por interacciones químicas, las emisiones dañinas de óxido de nitrógeno producidas por motores diesel.

## Aplicación

Maxiblu® se debe cargar en el depósito del vehículo independiente del diesel y se dosifica en pequeñas cantidades al flujo de los gases de escape reacciona con óxido de nitrógeno para formar nitrógeno y agua. Es de esta forma en que Maxiblu® contribuye a la **disminución de las emisiones contaminantes y dañinas a la salud.**

El consumo aproximado de Maxiblu® es de 5 litros cada 100 litros de diesel.

 **No añadir al depósito de diesel.**

## Manejo y Uso

- Debe almacenarse en un rango ideal de entre -11 a 30°C
- Puede degradarse con el tiempo, esto dependiendo de la temperatura de almacenaje por lo que no debe ser expuesto a altas temperaturas ni a los rayos solares por periodos extendidos.
- No debe ser mezclado con combustible Diesel.
- No debe diluirse con agua. Tiene un rango de pH entre 9 a 9.5 y durante su almacenamiento puede alcanzar un pH de 10.
- Se recomienda su consumo en un periodo máximo de 12 meses, manteniéndose en las condiciones de almacenamiento adecuadas y siguiendo las instrucciones adecuadas.

## Ventajas

-  • **Disminuye las emisiones contaminantes**
-  • **Fácil de usar**
-  • **No tóxico**
-  • **No inflamable**
-  • **Ahorro de combustible**

## Características

- Cumple con las especificaciones de las normas Americanas y Europeas (ISO 22241-1:2006 (AUS 32) & DIN 70070:2005)

## Precaución

- Si se ingiere, enjuagar la boca con abundante agua. No provocar vómito. Obtener atención médica.
- En caso de contacto con piel y ojos, enjuagar con abundante agua.
- Obtener atención médica si se presenta irritación.
- Evitar que los derrames entren en curso de agua o desagües.
- Absorber con arena o un absorbente seco adecuado.

## Así funciona MAXIBLUE®:



**INAGRO**

01 (442) 359.69.59

 [in-agro.com](http://in-agro.com)